## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-143670

(43)Date of publication of application: 28.05.1999

(51)Int.CI.

G06F 3/12 B41J 29/38

(21)Application number : 09-310267

(71)Applicant: NEC CORP

(22)Date of filing:

12.11.1997

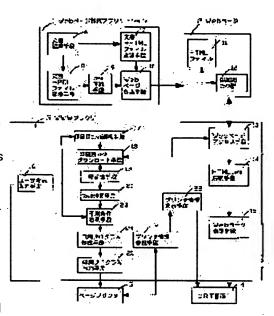
(72)Inventor: TAKAHASHI YOKO

## (54) INTERNET INFORMATION PRINTING SYSTEM

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To utilize the performance of a printer to be used to improve printing quality at the time of printing a Web page by outputting the image of the Web page from a WWW browser to the printer as a bit map image with high resolution corresponding to that of the printer.

SOLUTION: The Web page 2 is generated by a Web page generating application 1. Conversion is executed into an HTML file by a document → HTML file converting means 7 in order to display the document as the Web page 2. At the same time, conversion is also executed into a PDL file by a document →PDL file converting means 8 . in order to print the same document. The image in the document in this case is converted into the bit map image with high resolution which is used for printing in the printer. Then, description for linking with a printing file is added to the HTML file by a Web page generating means 10. Then, the Web page 2 is displayed and printed by the WWW browser.



### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

12.11.1997

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3199005

[Date of registration]

15.06.2001

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

## (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平11-143670

(43)公開日 平成11年(1999)5月28日

W

Z

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		 識別記号	FI
G06F	3/12		G06F
B411	29/38		R411

3/12

29/38

審査請求	有	請求項の数3	OL	(全	8	頁)
------	---	--------	----	----	---	----

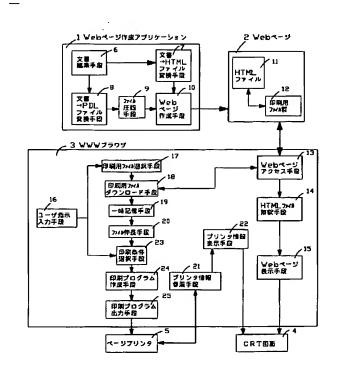
		番箕胴氷 有 ・ 闘氷県の数3 しし (全 8 貝)
(21)出願番号	特顯平9-310267	(71)出願人 000004237 日本電気株式会社
(22)出顧日	平成9年(1997)11月12日	東京都港区芝五丁目7番1号 (72)発明者 高橋 陽子 東京都港区芝5丁目7番1号 日本電気株 式会社内
		(74)代理人 弁理士 開口 宗昭

## (54) 【発明の名称】 インターネット情報印刷システム

## (57)【要約】

【課題】 Webページを、使用するページプリンタの 解像度に合わせたビットマップイメージを含むPDLデ ータとして受信し、印刷する。

【解決手段】 Webページ作成時、HTMLファイル 変換と共に印刷用ファイル群を作成し、HTMLファイ ルにリンクしておく。そしてWebページを印刷する場 合には、HTMLファイルにリンクされた印刷用ファイ ル群からページプリンタで解釈・実行できる印刷用ファ イルを選び、ダウンロードする。ここで、プリンタ情報 参照手段によりプリンタで設定可能な印刷条件が調べら れ、СRT画面に表示される。ユーザが選択すると、印 刷用ファイルにプリンタ設定命令等が付加されて印刷プ ログラムが作成される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 Webページ作成アプリケーションとW WWプラウザとから成るインターネット情報印刷システ ムであって、前記Web作成アプリケーションが、文書 編集手段と、前記編集のなされた文書をHTMLファイ ルに変換する手段と、同じく前記編集のなされた文書を 印刷用ファイルに変換する手段と、前記HTMLファイ ルと印刷用ファイルをリンクしてWebページを作成す る手段とから成り、前記WWWブラウザが、前記印刷用 ファイルを選択する印刷用ファイル選択手段と、選択さ れた印刷用ファイルをダウンロードする印刷用ファイル ダウンロード手段と、プリンタの印刷条件を調べるプリ ンタ情報参照手段と、前記プリンタの印刷条件の選択手 段と、選択された印刷条件に応じた印刷プログラムを作 成する手段と、前記印刷プログラムをプリンタに出力す る印刷プログラム出力手段とから成ることを特徴とする インターネット情報印刷システム。

1

【請求項2】前記Webページ作成アプリケーションのWebページを作成する手段において、必要に応じて印刷用ファイルの圧縮を行い、前記WWWブラウザの印刷用ファイルダウンロード手段において、前記圧縮された印刷用ファイルの圧縮解除を行うことを特徴とする請求項1に記載の、インターネット情報印刷システム。

【請求項3】前記WWWブラウザのプリンタ情報参照手段の結果を表示するプリンタ情報表示手段と、印刷用ファイル選択手段と前記印刷条件選択手段とにユーザ指示を入力するユーザ指示入力手段を設けたことを特徴とする請求項1または請求項2に記載のインターネット情報印刷システム。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明はインターネット情報印刷システムに関し、特にWebページを使用するページプリンタの解像度に合わせた印刷が可能なインターネット情報印刷システムに関する。

[0002]

【従来の技術】インターネットのWWWサーバ上のWebページを印刷する際には、まずコンピュータ上のWWWブラウザソフトでそのページをアクセスして、そのWebページを記述しているHTMLファイルを受信し、それを解釈してコンピュータに接続されたCRT画面上に表示する。そして次に、WWWブラウザのプリント機能を用いて、表示されたそのWebページを同じくコンピュータに接続されたプリンタに送信して印刷する、という手順を取っていた。この場合、Webページ上の画像は、CRT画面の解像度に合わせたビットマップイメージとしてWWWサーバから送信されるデータに含まれていた。一方、ページプリンタにおいては、ページ記述言語(以下PDL)を用いて、高速かつ高精度な出力が可能になった。

【0003】特開平8-272559の「情報処理装 置」は、既存の公衆網を用いて印刷装置の機能に依存し ない種々の形式の印刷データに対応可能なプリンタネッ トワークを構築可能にするという目的のために、プリン タからそのインタプリタに関する情報を取得し、プリン タがPDLインタプリタを備えていない場合には印刷デ ータをGDIデータに変換して送信していた。特開平8 -16802の「画像処理方法及び装置及びシステム」 は、ネットワークに負荷をかけることなく各種画像出力 装置の性能を生かした画像出力を実現するという目的の ために、文書を編集する側と印刷するプリンタサーバと で同じ画像のビットマップデータをそれぞれ別に持ち、 文書編集時には編集側の低解像度のビットマップデータ を、印刷時にはプリンタサーバ上の髙解像度ビットマッ プデータをそれぞれ用いていた。高解像度のビットマッ プデータは、プリンタサーバが生成し、格納する。

[0004]

20

【発明が解決しようとする課題】しかしながら従来のイ ンターネット情報印刷システムにおいては、Webペー ジのデザインが急速に高度化・複雑化していることに対 応できていない。前述のようにWWWブラウザのプリン ト機能で印刷すると、Webページ上の画像の部分はC RT画面表示用にビットマップで表現したものが印刷デ ータとして使用される。ところがCRT画面の解像度 は、プリンタに比べてはるかに解像度の低いものである ため、印刷品質が低いものとなってしまった。このよう に、Webページ上の画像部分はCRTの画面の解像度 により、プリンタの解像度にはよらないため、プリンタ の性能を有効に使うことができないという問題点もあ る。また、同じWebページでも使用するWWWブラウ ザによって印刷結果が異なってしまうという問題点もあ る。これは、Webページを記述するHTMLファイル をどう解釈するかはWWWブラウザに依存しているた め、WWWブラウザの種類やバージョンによっては、H TMLファイルの記述の一部に対応できないことがある からである。

【0005】以上の問題点に鑑み、本発明の目的は、Webページを印刷する印刷品質を向上させると同時に、WWWプラウザのHTMLファイル解釈部分の性能に依存せずに一定の印刷結果が得られ、しかも印刷するプリンタの性能を生かせるインターネット情報印刷システムを提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するため、本発明のうちの第1の発明は、Webページ作成アプリケーションとWWWブラウザとから成るインターネット情報印刷システムであって、前記Web作成アプリケーションが、文書編集手段と、前記編集のなされた文書をHTMLファイルに変換する手段と、同じく前記編50集のなされた文書を印刷用ファイルに変換する手段と、

10

20

30

前記HTMLファイルと印刷用ファイルをリンクしてW e bページを作成する手段とから成り、前記WWWブラ ウザが、前記印刷用ファイルを選択する印刷用ファイル 選択手段と、選択された印刷用ファイルをダウンロード する印刷用ファイルダウンロード手段と、プリンタの印 刷条件を調べるプリンタ情報参照手段と、前記プリンタ の印刷条件の選択手段と、選択された印刷条件に応じた 印刷プログラムを作成する手段と、前記印刷プログラム をプリンタに出力する印刷プログラム出力手段とから成 るインターネット情報印刷システムであることを特徴と する。また本出願の第2の発明は、第1の発明のWeb ページ作成アプリケーションのWebページを作成する 手段において、必要に応じて印刷用ファイルの圧縮を行 い、前記WWWブラウザの印刷用ファイルダウンロード 手段において、前記圧縮された印刷用ファイルの圧縮解 除を行うインターネット情報印刷システムであることを 特徴とする。また本出願の第3の発明はこれらに加え て、前記WWWプラウザのプリンタ情報参照手段の結果 を表示するプリンタ情報表示手段と、印刷用ファイル選 択手段と前記印刷条件選択手段とにユーザ指示を入力す るユーザ指示入力手段を設けたインターネット情報印刷 システムであることを特徴とする。

【0007】本発明のインターネット情報印刷システム では、まずWebページ作成アプリケーションにより、 Webページを作成する。Webページ作成アプリケー ションでは、文書編集手段によりWebページとして表 示したい内容を持つ文書を編集し、その文書をWebペ ージとして表示するために、文書→HTMLファイル変 換手段により、HTMLファイルに変換する。この時、 文書内の画像はCRT画面の解像度に合わせたビットマ ップイメージに変換される。それと同時に、同じ文書を ページプリンタで印刷するために、文書→PDLファイ ル変換手段により、PDLファイルに変換する。この 時、文書内の画像はプリンタでの印刷に使用することを 想定した高解像度のビットマップイメージに変換され る。このようにしてHTMLファイルと印刷用ファイル の両方を作成した後、Webページ作成手段により、H TMLファイルと印刷用ファイルをリンクさせる。これ により、Webページが完成する。

【0008】次に、WWWブラウザにより、上記Webページの表示と印刷を行う。WWWブラウザがWebページにアクセスすると、そのHTMLファイルがWWWサーバから送信され、WebページがCRT画面に表示される。そしてユーザがWebページの印刷を希望した場合には、ユーザ指示入力手段によって印刷用ファイル選択手段にユーザ指示を入力し、使用するページプリンタで解釈・実行できる印刷用ファイルを選ぶ。すると印刷用ファイルダウンロード手段によって、HTMLファイルにリンクされた印刷用ファイルがダウンロードされる。ここで、プリンタ情報参照手段がページプリンタを

調べ、そのプリンタで設定可能な印刷条件をプリンタ情報表示手段によりCRT画面に表示する。ユーザはその中から最も望ましいものを、ユーザ指示入力手段によって印刷条件選択手段に入力する。すると、印刷プログラム作成手段により、前述の印刷用ファイルにプリンタ設定命令等が付加されて印刷プログラムが作成される。作成された印刷プログラムは印刷プログラム手段によってページプリンタに出力され、印刷が行われる。

### [0009]

【発明の実施の形態】本発明の一実施の形態を図1に示 す。図1に示したように、本発明の実施の一形態は、W e bページ作成アプリケーション1と、WWWブラウザ 3とから成る。 Webページ作成アプリケーション1 は、文書編集手段6と、文書→HTMLファイル変換手 段7と、文書→PDLファイル変換手段8と、ファイル 圧縮手段9と、Webページ作成手段10とを備えてお り、Webページ2を作成する。Webページ2は、H TMLファイル11と印刷用ファイル群12から構成さ れる。WWWブラウザ3は、Webページアクセス手段 13と、HTML解釈手段14と、Webページ表示手 段15と、印刷用ファイル選択手段17と、印刷用ファ イルダウンロード手段18と、一時記憶手段19と、フ アイル伸長手段20と、プリンタ情報参照手段21と、 プリンタ情報表示手段22と、印刷条件選択手段23 と、印刷プログラム作成手段24と、印刷プログラム出 力手段25と、印刷用ファイル選択手段17と、印刷条 件選択手段23と、前記印刷用ファイル選択手段17と 印刷条件選択手段23とにユーザ指示を入力するユーザ 指示入力手段16とから成り、Webページ2をCRT 画面4で表示し、ページプリンタ5で印刷する。

【0010】次に本発明の一実施の形態の動作を、図2のWebページ作成アプリケーションによってWebページを作成してWWWサーバへ送るまでの動作を示すフローチャートと、図3のWWWブラウザによってWebページをアクセスしてから印刷を行うまでの動作を示すフローチャートを参照して詳細に説明する。

【0011】本発明の一実施の形態では、まずWebページ作成アプリケーション1により、Webページ2を作成する。Webページ作成アプリケーション1では、40 最初に文書編集手段6により、Webページとして表示したい内容を持つ文書を編集する(図2のステップ101。以下文中の各ステップは図2のもの)。文書が完成したら、その文書をWebページとして表示するために、文書→HTMLファイル変換手段7により、HTMLファイルに変換する。この場合、文書内の画像はCRT画面の解像度に合わせたビットマップイメージに変換される(ステップ102)。それと同時に、同じ文書をページプリンタで印刷するために、文書→PDLファイル変換手段8により、PDLファイルに変換する。この場合の文書内の画像は、プリンタでの印刷に使用するこ

20

5

とを想定した髙解像度のビットマップイメージに変換さ れる(ステップ103)。ここで変換するPDLには、 PDLの中でも広く普及している代表的なものを用いる ものとし、複数の異なるPDLに基づく数種類のPDL ファイルを作製して、印刷時にユーザに選ばせてもよ い。さらに、もしPDLファイルのデータ量が多ければ (ステップ104)、ファイル圧縮手段9によりPDL ファイルを圧縮して(ステップ105)、これを印刷フ アイルとする。このようにしてHTMLファイルと印刷 用ファイルの両方を作成したのち、Webページ作成手 段10により、前述のHTMLファイルに、前述の印刷 用ファイルにリンクするための記述を追加する(ステッ プ106)。これにより、HTMLファイル11と印刷 用ファイル群12から構成されるWebページ2が完成 する。完成したWebページ2は、任意のユーザからア クセスできるよう、WWWサーバに送る(ステップ10 7)。

【0012】次に、WWWブラウザ3により、上記We bページ2の表示と印刷を行う。WWWブラウザ3がW ebページアクセス手段13によってWebページ2に アクセスすると(図3のステップ201。以下、文中の 各ステップは図3のもの)、そのHTMLファイル11 が、WWWサーバから送信される。受信したHTMLフ アイル11はHTMLファイル解釈手段14によって解 釈され(ステップ202)、その結果に従ってWebペ ージ表示手段15がWebページをCRT画面4に表示 する (ステップ203)。 そしてユーザがWebページ 2の印刷を希望した場合には、ユーザ指示入力手段16 から印刷用ファイル選択手段17にユーザ指示を入力 し、印刷用ファイル群12の中からページプリンタ5で 解釈・実行できる印刷用ファイルを選ぶ (ステップ20 4)。すると印刷用ファイルダウンロード手段18によ って、HTMLファイル11にリンクされた印刷ファイ ル群12の中から選ばれた印刷用ファイルがダウンロー ドされる(ステップ205)。ダウンロードされた印刷 用ファイルは一時記憶手段19に一時的に保存され、も し印刷用ファイルが圧縮されていれば (ステップ20 6)、ファイル伸長手段20によって圧縮を解除される (ステップ207)。ここで、プリンタ情報参照手段2 1がページプリンタ5を調べ、ページプリンタ5で設定 可能な印刷条件をプリンタ情報表示手段22によりCR T画面4に表示する(ステップ208)。ユーザはその 中から最も望ましいものを、ユーザ指示入力手段16に よって印刷条件選択手段23に入力する(ステップ20 9)。すると、印刷プログラム作成手段24により、前 述の印刷用ファイルに、ページプリンタ5を希望した印 刷条件に従って設定するための命令等が付加されて印刷 プログラムが作成される(ステップ210)。作成され た印刷プログラムは、印刷プログラム手段25によって ページプリンタ5に出力され(ステップ211)、印刷 が行われる(ステップ212)。

[0013]

【実施例】次に、具体的な実施例を用いて本出願の発明を説明する。図4、図5は第1の実施例を示すものである。図4はWebページ2をWWWブラウザ3によってCRT画面4に表示したものであり、図5はプリンタ情報表示手段22によってページプリンタ5で設定可能な印刷条件をCRT画面4に表示したものである。

【0014】本実施例では、文書編集手段6で作成した 文書を、文書→PDLファイル変換手段8により、NP DL, LIPS, PostScript, ESC/Pa geの4種類のPDLに基づく、4つのPDLファイル に変換する。ここで、文書内の画像は300dpi(dot per inch)のビットマップイメージに変換されている (図2のステップ103)。そして、各PDLファイル を必要ならばファイル圧縮手段9で圧縮して(図2のス テップ104、105) 4つの印刷ファイルとし、We bページ作成手段10により、CRT画面上で表示され た4つの選択肢のうちの1つをマウスでクリックすれば その印刷用ファイルがダウンロードされるような形でH TMLファイルにリンクし、Webページを作成する。 この時、「\*このページの印刷用ファイルを次から選ん でください。」という説明文も、元のHTMLファイル に追加される(図2のステップ106)。そして、ペー ジプリンタ5の名前はPrinter-Aであるものと し、このPrinter-AはNPDLを解釈・実行で き、解像度は300 d p i 、設定可能な印刷条件はホッ パ選択のみであるものとする。

【0015】WWWプラウザ3がWebページアクセス 手段13によって上記のWebページ2にアクセスする と(図3のステップ201)、そのHTMLファイル1 1がWWWサーバから送信される。受信したHTMLフ アイル11は、HTMLファイル解釈手段14によって 解釈され(図3のステップ202)、その結果に従って Webページ表示手段15が図4のようなWebページ をCRT画面4に表示する(図3のステップ203)。 そしてユーザがWebページ2を印刷する場合には、使 用するページプリンタに合わせてマウスでCRT画面4 上の「1. NPDL(300dpi)」をクリックする ことによって印刷用ファイル選択手段17にユーザ指示 を入力し、印刷用ファイル群12の中からNPDL(3 00dpi)の印刷用ファイルを選ぶ(図3のステップ 204)。すると印刷用ファイルダウンロード手段18 によって、HTMLファイル11にリンクされた印刷用 ファイル群12の中から選ばれた印刷用ファイルがダウ ンロードされる(図3のステップ205)。

【0016】ダウンロードされた印刷用ファイルは一時 記憶手段19に一時的に保存され、もし印刷用ファイル が圧縮されていれば、(図3のステップ206)ファイ 50 ル伸長手段20によって圧縮を解除される(図3のステ 7

ップ207)。ここで、プリンタ情報参照手段21がペ ージプリンタ5を調べ、図5のようにプリンタの名前や 解釈・実行できるPDL名、解像度の他に、設定可能な 印刷条件であるホッパとその中の用紙のサイズや方向、 用紙の有無、現在選択中のホッパ名をプリンタ情報表示 手段22によりCRT画面4に表示する(図3のステッ プ208)。ユーザは表示されたPDL名と解像度を見 てダウンロードした印刷用ファイルが適切であることを 確かめる。そして、ユーザがホッパ2内の横置きA4用 紙に印刷を行いたい場合には、「ホッパ番号を入力して ください」の右のアンダーライン部分にカーソルを合わ せて、キーボードから「2」を打つことにより、印刷条 件選択手段23に入力する(図3のステップ209)。 すると、印刷プログラム作成手段24により、ホッパ2 を選択し、Webページの内容をA4横置きに合わせて 拡大・縮小するための命令が前述の印刷用ファイルの先 頭に付加されて、印刷用プログラムが作成される(図3 のステップ210)。作成された印刷プログラムは、印 刷プログラム出力手段25によってページプリンタ5に 出力され(図3のステップ211)、印刷が行われる (図3のステップ212)。前述のとおり、「\*このペ ージの・・・」の説明文と、印刷用ファイルのリンク部 分は、Webページ作成手段10で追加されたものであ るので、文書→PDLファイル変換手段8で作成された PDLファイルには含まれておらず、従って文書編集手 段6で作成されたとおりの文書が印刷される。

【0017】次に、図6、図7は本発明の第2の実施例 を示すものである。図6はWebページ2をWWWブラ ウザ3によってCRT画面4に表示したものであり、図 7はプリンタ情報表示手段22によってページプリンタ 5で設定可能な印刷条件をCRT画面4に表示したもの である。本実施例では、文書編集手段6で作成した文書 を、文書→PDLファイル変換手段8により、NPD L、PostScriptの2種類のPDLと、300 dpi、600dpiの2種類のビットマップイメージ の解像度に基づく4つのPDLファイルに変換する(図 2のステップ103)。そして、各PDLファイルを必 要ならばファイル圧縮手段9で圧縮して(図2のステッ プ104、105) 4つの印刷用ファイルとし、Web ページ作成手段10により、CRT画面上で表示された 4つの選択肢のうちの1つをマウスでクリックすればそ の印刷用ファイルがダウンロードされるような形でHT M L ファイルにリンクし、Webページを作成する。こ の時、「\*このページの印刷用ファイルを次から選んで 下さい。」という説明文も、元のHTMLファイルに追 加される(図2のステップ106)。そして、ページプ リンタ5の名前はPrinter-Bであるものとし、 このPrinter-BはPostScriptを解釈 ・実行でき、設定可能な印刷条件は解像度選択とホッパ 選択であるものとする。

101011111110

【0018】WWWブラウザ3がWebページアクセス 手段13によって上記Webページ2にアクセスすると (図3のステップ201)、そのHTMLファイル11 がWWWサーバから送信される。受信したHTMLファ イル11は、HTMLファイル解釈手段14によって解 釈され(図3のステップ202)、その結果に従ってW e bページ表示手段15が図6のようなWebページを CRT画面4に表示する(図3のステップ203)。そ してユーザがWebページ2を解像度600dpiで印 刷する場合には、使用するページプリンタに合わせてマ ウスでCRT画面4上の「4. PostScript (600dpi)」をクリックすることによって印刷用 ファイル選択手段17にユーザ指示を入力し、印刷用フ アイル群12の中からPostScript (600d pi)の印刷用ファイルを選ぶ(図3のステップ20 4)。すると印刷用ファイルダウンロード手段18によ って、HTMLファイル11にリンクされた印刷用ファ イル群12の中から選ばれた印刷用ファイルがダウンロ ードされる(図3のステップ205)。ダウンロードさ れた印刷用ファイルは一時記憶手段19に一時的に保存 20 され、もし印刷用ファイルが圧縮されていれば(図3の ステップ206)ファイル伸長手段20によって圧縮を 解除される(図3のステップ207)。

【0019】ここで、プリンタ情報参照手段21がペー ジプリンタ5を調べ、図7のようにプリンタの名前や解 釈・実行できるPDL名の他に、設定可能な印刷条件で ある解像度の種類と現在選択中のホッパ名を、プリンタ 情報表示手段22によりCRT画面4に表示する(図3 のステップ208)。ユーザは表示されたPDL名と解 像度の種類を見てダウンロードした印刷用ファイルが適 切であることを確かめる。ユーザが解像度600dpi でホッパ2内の横置きA4用紙に印刷を行いたい場合に は、「解像度を入力して下さい」の右のアンダーライン 部分にカーソルを合わせてキーボードから「600」と 打ち、さらに「ホッパ番号を入力して下さい」の右のア ンダーライン部分にカーソルを合わせてキーボードから 「2」と打つことにより、印刷条件選択手段23に入力 する(図3のステップ209)。すると、印刷プログラ ム作成手段24により、解像度を600dpiにセット し、ホッパ2を選択し、Webページの内容をA4横置 きに合わせて拡大・縮小するための命令が前述の印刷用 ファイルの先頭に付加されて、印刷プログラムが作成さ れる(図3のステップ210)。作成された印刷プログ ラムは印刷プログラム出力手段25によってページプリ ンタ5に出力され(図3のステップ211)、印刷が行 われる(図3のステップ212)。

【0020】前述の通り、「\*このページの・・・」の 説明文と、印刷用ファイルへのリンク部分は、Webペ ージ作成手段10で追加されたものであるので、文書→ PDLファイル変換手段8で作成されたPDLファイル

には含まれておらず、従って文書編集手段6で作成され たとおりの文書が印刷される。

#### [0021]

【発明の効果】第1の効果は、ネットワークに負荷をか けずに、印刷に使用するプリンタの性能を生かして、W e bページを印刷する際の印刷品質を向上させることが できる。その理由は、Webページの画像を、プリンタ の解像度に合った高解像度のビットマップイメージとし てWWWブラウザからプリンタに出力することができ、 さらにその際に、プリンタをユーザが希望した印刷条件 に従って設定するための命令等を付加することができる からである。しかも、WWWサーバが高解像度のビット マップイメージを送信するのは、Webページの印刷を 実行する場合のみに限られ、CRT画面に表示する際に はCRT画面に合わせた低解像度のビットマップイメー ジが送信されるからである。

【0022】第2の効果は、WWWブラウザのHTML ファイルの解釈部分の性能に依存せずに一定の印刷結果 が得られる。その理由は、WWWブラウザがHTMLフ アイルを解釈して印刷を行うのではなく、Webページ 作成アプリケーションによってすでにPDLに変換され たデータをWWWサーバから受信してプリンタに出力す るからである。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の第1の実施の形態の構成を示すブロ ック図である。

## 【図4】

くタイトルン 文章1 文章2

\* このペーケの印刷用ファイルを 次から選んで下さい。

- 2.LIPS(300dpi) 1. NPDL(300dpl)
- 3. PostScript(300dpi) 4 ESC/Page(300dpi)

[図6]

くタイトルン • 文章1 • 文章2

\* このペーケの印刷用ファイルを 次から選んで下さい。

1. NPDL(300dpi) 2. NPJL(600dpi) 3. PostScript(300dpi) 4. PostScript(600dpi)

【図2】 本発明の第1の実施の形態の、Webページ 作成アプリケーションによってWebページを作成して WWWサーバへ送るまでの動作を示すフローチャート。

【図3】 本発明の第1の実施の形態の、Webブラウ ザによってWebページをアクセスしてから印刷を行う までの動作を示すフローチャート。

【図4】 本発明の第1の実施例を示す図。

【図5】 本発明の第1の実施例を示す図。

【図6】 本発明の第2の実施例を示す図。

【図7】 本発明の第2の実施例を示す図。 【符号の説明】

- Webページ作成アプリケーション 1
- 2 Webページ
- 3 WWWブラウザ
- 6 文書編集手段
- 文書→HTMLファイル変換手段
- 8 文書→PDLファイル変換手段
- 10 Webページ作成手段
- 16 ユーザ指示入力手段
- 1 7 印刷用ファイル選択手段
  - 18 印刷用ファイルダウンロード手段
    - 2 1 プリンタ情報参照手段
    - 2 2 プリンタ情報表示手段
    - 2 3 印刷条件選択手段
    - 2 4 印刷プログラム作成手段
    - 印刷プログラム出力手段 2 5

【図5】

#### 接続されているプリンタ

名前: Printer-A (PDL: NPDL,300dpi)

ホッパ1:A4縦×選択中× ホッパ2:A4摘 ホッパ3:(用紙なし) ホッパ4:A3

ホッパ番号を入力して下さい \_\_\_2

【図7】

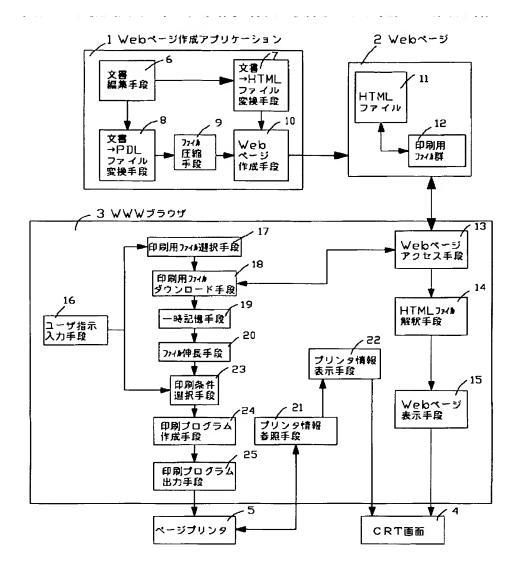
授続されているプリンタ

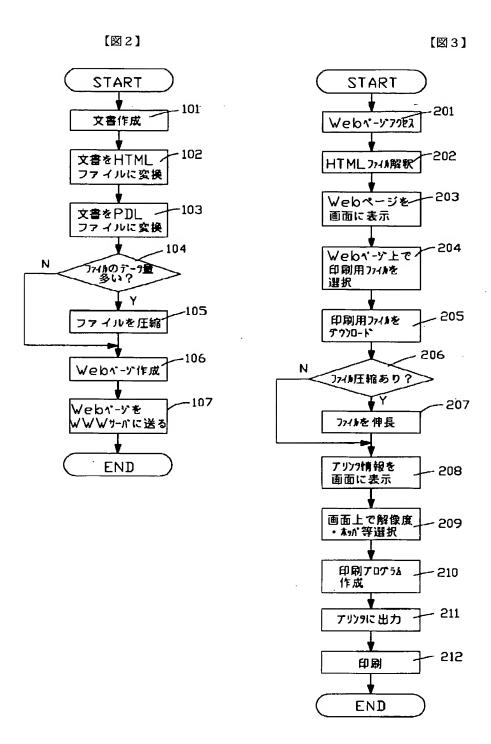
名前:Printer-B(PDL: PostScript)

解像度:300dpi\*選択中\* 解像度:600dpi ホッパ1:A4縦×選択中× ホッパ2:A4積

<u>60</u>0 解像度を入力して下さい ホッパ番号を入力して下さい 2

[図1]





. . .. . ..